

Um StepAlong de Monster Shop (UK)

## Máquina de Puxar Amolgadelas T-MECH

214858



### Visão Geral da Unidade

O T-Mech Dent Puller é uma solução versátil e eficiente para reparar amolgadelas de vários tamanhos. Projetado com tecnologia avançada de soldadura por pontos, oferece múltiplos modos de soldadura para lidar com amolgadelas pequenas e grandes com precisão e facilidade. Quer seja um técnico profissional de carroçaria ou um entusiasta de bricolage, esta ferramenta garante um desempenho fiável, tornando a remoção de amolgadelas mais rápida e eficaz.

### Especificações

- **Tamanho do Produto:** 24,5cm (A) x 20,3cm (L) x 29,8cm (P)
- **Peso do Produto:** 21,2kg
- **Voltagem:** 220V
- **Potência:** 3KW
- **Espessura de Soldagem:** 0,6mm a 1,6mm
- **7 Modos de Soldagem**



## Conselhos de Segurança

**Por favor, leia atentamente as Práticas de Trabalho Seguro para garantir a prevenção de lesões ou danos ao dispositivo.**

- Os operadores devem receber formação adequada antes de usar a máquina para garantir uma operação segura e correta.
- Certifique-se sempre de que a máquina está devidamente aterrada antes de usar; conecte o fio de aterramento e assegure-se de que o fio de alimentação de aterramento está em boas condições. Qualquer parafuso na carcaça da máquina pode servir como ponto de aterramento.
- Verifique se a bancada de trabalho está conectada ao dispositivo de aterramento de forma segura.
- Inspeccione todos os cabos antes de usar. Não utilize cabos que estejam desgastados, cortados ou com defeitos de isolamento, fios de cobre expostos, conexões soltas ou quaisquer sinais de fuga.
- A máquina deve ser conectada apenas a uma fonte de alimentação que corresponda à sua tensão e especificações de potência nominais. Use um disjuntor ou protetor de fuga de pelo menos 60A para segurança.
- Nunca opere a máquina em ambientes húmidos ou molhados, incluindo estar de pé num chão molhado, pois isso aumenta o risco de choque elétrico.
- Desconecte a ficha de alimentação antes de abrir ou desmontar a carcaça da máquina e antes de qualquer inspeção.
- Não modifique ou ignore os recursos de segurança da máquina sob nenhuma circunstância.
- Use apenas acessórios e peças de reposição originais especificados pelo fabricante para manter a segurança e o desempenho da máquina.
- Assegure-se de que sejam realizadas inspeções regulares de manutenção preventiva para confirmar que todos os componentes estão em boas condições de funcionamento.
- Realize inspeções regulares para confirmar que todas as porcas, parafusos e conexões, incluindo as do dispositivo de aterramento, estão seguras e livres de desgaste ou danos.
- Não tente reparos ou modificações sem qualificações profissionais. Utilize sempre pessoal treinado para manutenção.
- Mantenha todas as placas de marcação de proteção em boas condições e devidamente fixadas à máquina.



- Os operadores devem usar equipamento de proteção adequado, incluindo luvas de couro, avental de couro, sapatos de segurança e um escudo facial ou óculos de proteção para se proteger contra respingos de metal fundido.
- Evite usar itens condutores, como anéis, relógios ou joias, pois podem causar queimaduras graves.
- Use sempre a máquina em áreas bem ventiladas para evitar o acúmulo de fumos e gases gerados durante a soldagem.
- Certifique-se de que a área de soldagem e as peças de trabalho estão livres de contaminantes, incluindo tinta, ferrugem ou revestimentos, para melhorar a qualidade e a segurança da soldagem.
- Não use a máquina perto de materiais inflamáveis ou explosivos.
- Certifique-se de que as conexões da pistola de soldagem e do martelo de tração estão apertadas e livres de folgas para evitar mau funcionamento ou acidentes.
- Não toque na área de soldagem, no eletrodo ou no braço de soldagem durante a operação, pois essas partes podem atingir altas temperaturas e permanecer quentes por algum tempo após a máquina parar de operar.
- Se a máquina incluir um sistema de proteção contra superaquecimento e o alarme soar, cesse a operação imediatamente e deixe a máquina arrefecer antes de retomar o uso.
- Os operadores são responsáveis por garantir que a máquina não interfira ou danifique os sistemas elétricos e eletrônicos de um veículo, como airbags ou displays de computador.
- Se a máquina emitir sons, cheiros incomuns ou apresentar mau funcionamento, pare de usá-la imediatamente e entre em contacto com o fabricante para orientação.
- Armazene a máquina num local seco e fresco, longe da luz solar direta e de ambientes corrosivos para prolongar a sua vida útil.
- Esta máquina é projetada para uso industrial e profissional apenas; não a use para aplicações não autorizadas ou em ambientes não especificados pelo fabricante.

## Peças



Máquina de Remoção de Amol-gadelas 1 Peça(s)	
Cabo Negativo 1 Peça(s)	
Gancho de Tração Multi-Garras 1 Peça(s)	
Conector Triangular 1 Peça(s)	
Peças de Soldagem Circulares 100 Peça(s)	
Cabeça de Soldadura por Pon-tos de Dupla Utilização 1 Peça(s)	

Pistola de Solda + Cabo 1 Peça(s)	
Martelo de Tração de Dupla Uti-lização 1 Peça(s)	
Ventosa 1 Peça(s)	
T-vara 1 Peça(s)	
Linha Corrugada 100 Peça(s)	
Caixa de Acessórios 1 Peça(s)	

## Passos (9)

### 1. Precauções para Ligar

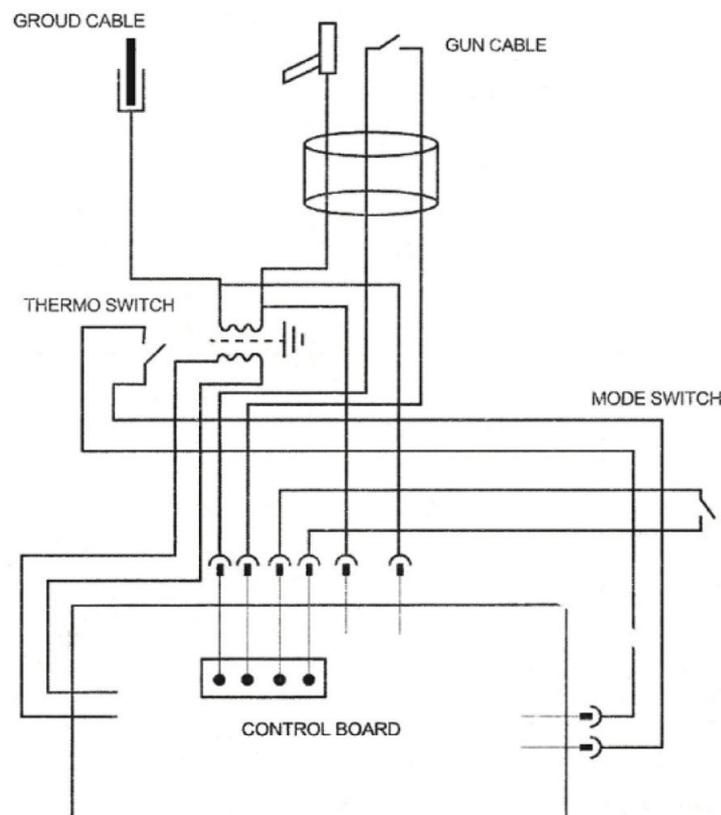
- Certifique-se de que o produto está devidamente ligado ao fio de terra e verifique se o fio de terra está em boas condições. Qualquer parafuso no invólucro da máquina pode servir como ponto de aterramento.
- Certifique-se de que a bancada de trabalho está devidamente ligada ao dispositivo de aterramento. Qualquer parafuso no invólucro da máquina pode servir como ponto de aterramento.
- Evite que o operador entre em contacto com as peças metálicas a serem soldadas se não houver medidas de proteção ou quando estiver a usar roupa molhada.
- Evite o contacto direto com a área de soldagem.
- Não realize soldagem por pontos em ambientes excessivamente húmidos ou em pisos molhados.
- Não utilize cabos que estejam desgastados, cortados ou danificados. Inspeccione os cabos para detectar defeitos de isolamento, fios de cobre



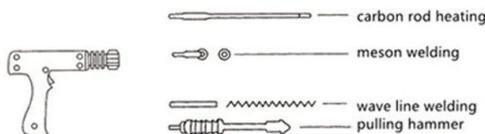
expostos, conexões soltas, fugas ou quaisquer outras condições inseguras antes de usar.

- Desligue a máquina antes de substituir o fio do eletrodo.
- Sempre desligue a máquina e desconecte-a da fonte de alimentação antes de realizar qualquer inspeção ou manutenção.
- **Certifique-se de que a fonte de alimentação atende aos requisitos padrão da máquina.**
- Use um cabo de alimentação com núcleo de cobre com um padrão nacional de pelo menos 4 milímetros quadrados de área de secção transversal e um comprimento máximo de 20 metros.
- Use um disjuntor de ar ou protetor de fuga com uma classificação de 60A ou superior.

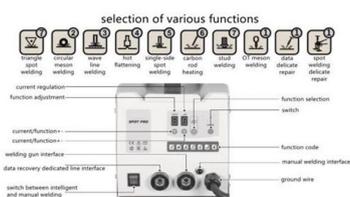
## 2. Esquema de Circuito



### 3. Função de Cada Parte



### 4. Operação do Painel



1. Conecte o produto a uma fonte de energia adequada e, em seguida, pressione o interruptor para exibir: função (esquerda) potência (direita)
2. Para ajustar a intensidade da potência (tamanho da corrente), pressione o botão + ou -
3. Para mudar a função, pressione a tecla de seleção de função. Neste momento, pode usar os botões + e - para selecionar o número da função.

#### 4. Soldagem manual e soldagem inteligente:

- Ao usar o controlo manual, conecte o conector do interruptor da tocha e mude o interruptor para o modo manual.
- Ao usar o modo inteligente, não é necessário



desconectar o conector do interruptor da tocha e mude o interruptor para o modo inteligente.

## 5. Operação de Aterramento

1. Coloque o fio de aterramento na posição que precisa ser reparada.
2. Coloque a tocha de soldagem perto do fio de aterramento para soldar.
3. Aperte a porca da cabeça de aterramento.

**É estritamente proibido substituir por outros estilos de dispositivos de aterramento** - O dispositivo de aterramento original é o mais adequado entre todos os dispositivos de aterramento atuais. A ponta do dispositivo de aterramento é usada apenas para fixação, e a porca de cobre desempenha o papel de condução. Certifique-se de apertar a porca de forma firme e segura.

## 6. Operação de Soldagem

A máquina pode ser soldada manualmente/automaticamente, e o host detecta automaticamente a condição de curto-circuito da pistola de solda, e um ponto de solda é gerado em 1 segundo. Desconecte a pistola de solda e a peça de solda por 0,5 segundos, depois o próximo ponto pode ser soldado, e outros podem ser soldados em sequência. Quando muda para o modo manual, use o interruptor da pistola para controlar a soldagem.

**Técnica de soldagem** - A soldagem pode ser muito firme com um leve toque. Força excessiva não é necessária.



## 7. Sistema de Proteção Contra Sobreaquecimento do Host

O produto está equipado com um sistema de proteção contra sobreaquecimento automático, que pode parar automaticamente a máquina por alguns minutos em caso de uso excessivo. Neste caso, o alarme continuará a soar.

## 8. Sistema de Pulso Automático

O produto está equipado com um sistema de pulso automático (função 4 e 6). Contacte totalmente a pistola de soldadura com a chapa de aço, e o dispositivo principal detecta automaticamente o curto-circuito da pistola de soldadura, começando a trabalhar em 1 segundo, reduzindo o grau de carbonização do corpo e melhorando a eficiência do trabalho.

## 9. Manutenção

### Precauções de Segurança

- Desligue sempre a máquina da fonte de alimentação antes de realizar qualquer manutenção.
- Use equipamento de proteção individual (EPI) adequado, como luvas e proteção ocular, durante a manutenção.
- Certifique-se de que a máquina está fria ao toque antes de iniciar qualquer trabalho para evitar queimaduras.

### Programa de Inspeção de Rotina

#### Diariamente:

- Verifique os acessórios quanto a desgaste. Substitua se necessário.
- Inspeccione todos os cabos e conectores visíveis para verificar danos ou conexões soltas.

#### Semanalmente:



- Verifique a integridade de todas as peças móveis e mecanismos. Lubrifique conforme necessário.
- Verifique as vedações e juntas do sistema de vácuo da máquina e substitua se apresentarem sinais de deterioração.

### **Mensalmente:**

- Realize um teste abrangente das características de segurança da máquina, como paragens de emergência.
- Revise toda a máquina para verificar sinais de desgaste incomum ou falhas potenciais.

### **Procedimentos de Limpeza**

#### **1. Limpeza Exterior:**

- Limpe a máquina com um pano húmido.
- Evite usar produtos de limpeza abrasivos que possam danificar a pintura ou acabamentos.

#### **1. Limpeza de Componentes:**

- Limpe os acessórios e quaisquer peças expostas ou móveis usando uma solução de detergente suave.
- Seque todas as peças completamente antes de remontar e reiniciar a máquina.

### **Diretrizes de Lubrificação**

- Lubrifique todas as peças móveis mensalmente com um lubrificante à base de silicone para garantir um funcionamento suave.
- Não lubrifique em excesso, pois o lubrificante em excesso pode atrair sujeira e detritos, o que pode prejudicar o funcionamento.

**PARA TODOS OS OUTROS PROBLEMAS, POR FAVOR CONTACTE A NOSSA EQUIPA DE APOIO AO CLIENTE.**

