

Ett steg framåt av Monster Shop (UK)

T-MECH Dentsugmaskin

214858



Enhetsöversikt

T-Mech Dent Puller är en mångsidig och effektiv lösning för att reparera bucklor av olika storlekar. Designad med avancerad punkt-svetsningsteknik, erbjuder den flera svetslägen för att hantera både små och stora bucklor med precision och lätthet. Oavsett om du är en professionell biltekniker eller en gör-det-själv-entusiast, säkerställer detta verktyg pålitlig prestanda, vilket gör borttagning av bucklor snabbare och mer effektiv.

Specifikationer

- **Produktstorlek:** 24,5 cm (H) x 20,3 cm (B) x 29,8 cm (D)
- **Produktvikt:** 21,2 kg
- **Spänning:** 220V
- **Effekt:** 3KW
- **Svetsningstjocklek:** 0,6 mm till 1,6 mm
- **7 Svetslägen**



Säkerhetsråd

Vänligen läs igenom Säker Arbetsmetod för att förhindra skador eller skador på enheten.

- Operatörer måste få rätt utbildning innan de använder maskinen för att säkerställa säker och korrekt användning.
- Se alltid till att maskinen är ordentligt jordad innan användning; anslut jordledningen och se till att jordströmkabeln är i gott skick. Vilken skruv som helst på maskinens skal kan fungera som en jordningspunkt.
- Kontrollera att arbetsbänken är ordentligt ansluten till jordningsanordningen.
- Inspektera alla kablar före användning. Använd inte kablar som är slitna, skurna eller har isoleringsdefekter, exponerade koppartrådar, lösa anslutningar eller några tecken på läckage.
- Maskinen ska endast anslutas till en strömkälla som matchar dess märkspänning och effektspecifikationer. Använd en luftbrytare eller läckageskydd på minst 60A för säkerhet.
- Använd aldrig maskinen i våta eller fuktiga miljöer, inklusive att stå på ett vått golv, eftersom det ökar risken för elektrisk stöt.
- Koppla ur strömkontakten innan du öppnar eller demonterar maskinens hölje och före eventuella inspektioner.
- Modifiera eller kringgå inte maskinens säkerhetsfunktioner under några omständigheter.
- Använd endast originaltillbehör och reservdelar som specificerats av tillverkaren för att upprätthålla maskinens säkerhet och prestanda.
- Se till att regelbundna förebyggande underhållsinspektioner genomförs för att bekräfta att alla komponenter är i gott skick.
- Utför regelbundna inspektioner för att bekräfta att alla muttrar, bultar och anslutningar, inklusive de på jordningsanordningen, är säkra och fria från slitage eller skador.
- Försök inte med reparationer eller modifieringar utan professionella kvalifikationer. Använd alltid utbildad personal för underhåll.
- Håll alla skyddande märkningsskyltar i gott skick och ordentligt fästa på maskinen.
- Operatörer måste bära lämplig skyddsutrustning, inklusive läderhandskar, läderförkläde, skyddsskor och ansiktsskydd eller skyddsglasögon för att skydda mot stänk av smält metall.



- Undvik att bära ledande föremål som ringar, klockor eller smycken, eftersom dessa kan orsaka allvarliga brännskador.
- Använd alltid maskinen i välventilerade områden för att förhindra uppbyggnad av rök och gaser som genereras under svetsning.
- Se till att svetsområdet och arbetsstyckena är fria från föroreningar, inklusive färg, rost eller beläggningar, för att förbättra svetskvaliteten och säkerheten.
- Använd inte maskinen nära brandfarliga eller explosiva material.
- Se till att svetsmunstycket och draghammarens anslutningar är täta och fria från löshet för att förhindra funktionsfel eller olyckor.
- Rör inte vid svetsområdet, elektroden eller svetsarmen under drift, eftersom dessa delar kan nå höga temperaturer och förbli heta en tid efter att maskinen har slutat fungera.
- Om maskinen har ett överhettningsskyddssystem och summern ljuder, avbryt omedelbart driften och låt maskinen svalna innan du återupptar användningen.
- Operatörer är ansvariga för att säkerställa att maskinen inte stör eller skadar ett fordon's elektriska och elektroniska system, såsom krockkuddar eller datorskärmar.
- Om maskinen avger ovanliga ljud, lukter eller funktionsfel, sluta använda den omedelbart och kontakta tillverkaren för vägledning.
- Förvara maskinen på en torr, sval plats borta från direkt solljus och korrosiva miljöer för att förlänga dess livslängd.
- Denna maskin är designad för industriellt och professionellt bruk endast; använd den inte för obehöriga applikationer eller i miljöer som inte specificerats av tillverkaren.

Delar

Buckelutdragarmaskin

1 Stycke(n)



Negativ kabel

1 Stycke(n)



Svets pistol + Kabel

1 Stycke(n)



Dubbelanvändningsdraghammer

1 Stycke(n)



Multi-klokrok för dragning

1 Stycke(n)



Triangelkontakt

1 Stycke(n)



Cirkulära svetsstycken

100 Stycke(n)



Spot-svetsningshuvud för dubbel användning

1 Stycke(n)



Sugkopp

1 Stycke(n)



T-stång

1 Stycke(n)



Korrugerad linje

100 Stycke(n)



Tillbehörslåda

1 Stycke(n)



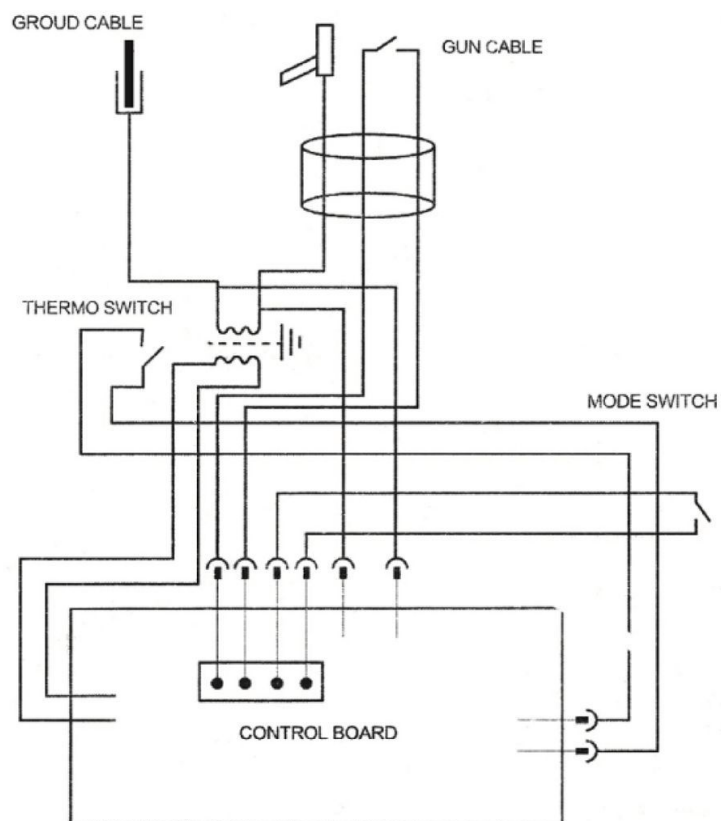
Steg (9)

1. Försiktighetsåtgärder vid strömpåslag

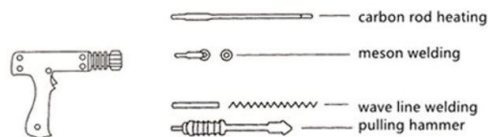
- Säkerställ att produkten är korrekt ansluten till jordledningen och kontrollera att jordledningen är i gott skick. Vilken skruv som helst på maskinens hölje kan fungera som en jordningspunkt.
- Säkerställ att arbetsbänken är korrekt ansluten till jordningsanordningen. Vilken skruv som helst på maskinens hölje kan fungera som en jordningspunkt.
- Förhindra att operatören kommer i kontakt med metalledar som ska svetsas om inga skyddsåtgärder är på plats eller när man bär våta kläder.
- Undvik direktkontakt med svetsområdet.
- Utför inte punktsvetsning i alltför fuktiga miljöer eller på våta golv.
- Använd inte kablar som är slitna, skurna eller skadade. Inspektera kablar för isoleringsdefekter, exponerade koppartrådar, lösa anslutningar, läckor eller andra osäkra förhållanden innan användning.
- Stäng av maskinen innan du byter elektrodtråd.
- Stäng alltid av maskinen och koppla ur den från strömförsörjningen innan du utför inspektioner eller underhåll.
- **Säkerställ att strömförsörjningen uppfyller maskinens standardkrav.**
- Använd en kopparkärnig strömkabel med en nationell standard på minst 4 kvadratmillimeter i tvärsnittsarea och en maximal längd på 20 meter.
- Använd en luftbrytare eller läckageskydd med en märkning på 60A eller högre.



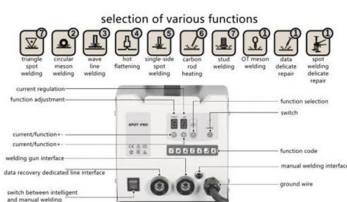
2. Kretschema



3. Funktion av varje del



4. Paneloperation



1. Anslut produkten till en lämplig strömkälla och tryck sedan på strömbrytaren för att visa: funktion (vänster) effekt (höger)
2. För att justera effektintensiteten (strömmens storlek), tryck på + eller - knappen
3. För att ändra funktionen, tryck på funktionsvalsknappen. Vid denna tidpunkt kan du använda + och - knapparna för att välja funktionsnummer.
4. Manuell svetsning och intelligent svetsning:
 - När du använder manuell kontroll, anslut brännarens strömbrytarkontakt och växla strömbrytaren till manuellt läge.
 - När du använder smart läge, behöver du inte



koppla bort brännarens strömbrytarkontakt och växla strömbrytaren till smart läge.

5. Jordningsoperation

1. Placera jordledningen på den plats som behöver repareras.
2. Placera svetsbrännaren nära jordledningen för svetsning.
3. Dra åt muttern på jordhuvudet.

Det är strängt förbjudet att ersätta med andra typer av

jordningsanordningar - Den ursprungliga jordningsanordningen är den mest lämpliga bland alla nuvarande jordningsanordningar. Spetsen på jordningsanordningen används endast för fixering, och kopparmuttern spelar rollen av ledning. Se till att skruva åt muttern ordentligt och fast.

6. Svetsoperation

Maskinen kan svetsas manuellt/automatiskt, och värden upptäcker automatiskt kortslutningstillståndet hos svetsgeväret, och en svetsfläck genereras inom 1 sekund. Koppla bort svetsgeväret och svetsdelen i 0,5 sekunder, sedan kan nästa punkt svetsas, och andra kan svetsas i följd. När du växlar till manuellt läge, använd gevärsbrytaren för att styra svetsningen.

Svetsningsteknik - Svetsningen kan vara mycket fast med en lätt beröring. Överdriven kraft är inte nödvändig.

7. Vård överhettningsskyddssystem

Produkten är utrustad med ett automatiskt överhettningsskyddssystem, som automatiskt kan stoppa maskinen i några minuter vid överdriven användning. I detta fall kommer summern att fortsätta ljuda.



8. Automatiskt Pulssystem

Produkten är utrustad med ett automatiskt pulssystem (funktion 4 och 6). Kontakta svetsgeväret helt med stålplåten, och värden upptäcker automatiskt kortslutningen av svetsgeväret och börjar arbeta inom 1 sekund, vilket minskar graden av kolsättning av kroppen och förbättrar arbetseffektiviteten.

9. Underhåll

Säkerhetsföreskrifter

- Koppla alltid bort maskinen från strömkällan innan du utför underhåll.
- Använd lämplig personlig skyddsutrustning (PPE) såsom handskar och ögonskydd under underhåll.
- Se till att maskinen är sval vid beröring innan du börjar arbeta för att undvika brännskador.

Schema för rutininspektion

Dagligen:

- Kontrollera tillbehören för slitage. Byt ut vid behov.
- Inspektera alla synliga kablar och kontakter för skador eller lösa anslutningar.

Veckovis:

- Verifiera integriteten hos alla rörliga delar och mekanismer. Smörj vid behov.
- Kontrollera tätningarna och packningarna på maskinens vakuumsystem och byt ut om de visar tecken på försämring.

Månadsvis:

- Genomför ett omfattande test av maskinens säkerhetsfunktioner, såsom nödstopp.
- Granska hela maskinen för tecken på ovanligt slitage eller potentiella fel.

Rengöringsprocedurer



1. Exteriörrengöring:

- Torka av maskinen med en fuktig trasa.
- Undvik att använda slipande rengöringsmedel som kan skada färgen eller ytorna.

1. Komponentrengöring:

- Rengör tillbehören och alla exponerade eller rörliga delar med en mild rengöringslösning.
- Torka alla delar noggrant innan du monterar ihop och startar om maskinen.

Smörjningsriktlinjer

- Smörj alla rörliga delar månadsvis med ett silikonbaserat smörjmedel för att säkerställa smidig drift.
- Överdriv inte smörjningen, eftersom överflödigt smörjmedel kan dra till sig smuts och skräp, vilket kan försämra funktionen.

FÖR ALLA ANDRA PROBLEM, VÄNLIGEN KONTAKTA VÅRT KUNDSUPPORTTEAM.

