

StepAlong autorstwa Monster Shop (UK)



T-MECH Maszyna do Wyciągania Wgnieceń

214858



Przegląd jednostki

T-Mech Dent Puller to wszechstronne i wydajne rozwiązanie do naprawy wgnieceń o różnych rozmiarach. Zaprojektowany z zaawansowaną technologią spawania punktowego, oferuje wiele trybów spawania, aby precyzyjnie i łatwo radzić sobie zarówno z małymi, jak i dużymi wgnieceniami. Niezależnie od tego, czy jesteś profesjonalnym technikiem blacharskim, czy entuzjastą majsterkowania, to narzędzie zapewnia niezawodną wydajność, czyniąc usuwanie wgnieceń szybszym i bardziej efektywnym.

Specyfikacje

- **Rozmiar produktu:** 24,5 cm (wys.) x 20,3 cm (szer.) x 29,8 cm (gł.)
- **Waga produktu:** 21,2 kg
- **Napięcie:** 220V
- **Moc:** 3KW
- **Grubość spawania:** 0,6 mm do 1,6 mm
- **7 trybów spawania**



Porady dotyczące bezpieczeństwa

Proszę zapoznać się z Bezpiecznymi Praktykami Pracy, aby zapobiec obrażeniom lub uszkodzeniom urządzenia.

- Operatorzy muszą przejść odpowiednie szkolenie przed użyciem maszyny, aby zapewnić bezpieczną i prawidłową obsługę.
- Zawsze upewnij się, że maszyna jest prawidłowo uziemiona przed użyciem; podłącz przewód uziemiający i upewnij się, że przewód zasilający uziemienia jest w dobrym stanie. Każda śruba na obudowie maszyny może służyć jako punkt uziemienia.
- Sprawdź, czy stół roboczy jest bezpiecznie podłączony do urządzenia uziemiającego.
- Sprawdź wszystkie kable przed użyciem. Nie używaj kabli, które są postrzępione, przecięte lub mają uszkodzoną izolację, odsłonięte przewody miedziane, luźne połączenia lub jakiegokolwiek oznaki wycieku.
- Maszyna powinna być podłączona tylko do źródła zasilania, które odpowiada jej znamionowemu napięciu i specyfikacjom mocy. Dla bezpieczeństwa używaj wyłącznika powietrznego lub ochronnika przeciwprzepięciowego o wartości co najmniej 60A.
- Nigdy nie obsługuj maszyny w wilgotnym lub mokrym środowisku, w tym stojąc na mokrej podłodze, ponieważ zwiększa to ryzyko porażenia prądem.
- Odłącz wtyczkę zasilania przed otwarciem lub demontażem obudowy maszyny oraz przed jakimikolwiek inspekcjami.
- Nie modyfikuj ani nie omijaj funkcji bezpieczeństwa maszyny w żadnych okolicznościach.
- Używaj tylko oryginalnych akcesoriów i części zamiennych określonych przez producenta, aby utrzymać bezpieczeństwo i wydajność maszyny.
- Zapewnij regularne inspekcje prewencyjne, aby potwierdzić, że wszystkie komponenty są w dobrym stanie technicznym.
- Przeprowadzaj regularne inspekcje, aby potwierdzić, że wszystkie nakrętki, śruby i połączenia, w tym te na urządzeniu uziemiającym, są zabezpieczone i wolne od zużycia lub uszkodzeń.
- Nie podejmuj prób napraw lub modyfikacji bez profesjonalnych kwalifikacji. Zawsze korzystaj z wykwalifikowanego personelu do konserwacji.
- Utrzymuj wszystkie tablice ochronne w dobrym stanie i bezpiecznie przymocowane do maszyny.



- Operatorzy muszą nosić odpowiedni sprzęt ochronny, w tym skórzane rękawice, skórzany fartuch, buty ochronne oraz osłonę twarzy lub okulary ochronne, aby chronić się przed odpryskami stopionego metalu.
- Unikaj noszenia przewodzących przedmiotów, takich jak pierścionki, zegarki czy biżuteria, ponieważ mogą one powodować poważne oparzenia.
- Zawsze używaj maszyny w dobrze wentylowanych pomieszczeniach, aby zapobiec gromadzeniu się oparów i gazów powstających podczas spawania.
- Upewnij się, że obszar spawania i obrabiane elementy są wolne od zanieczyszczeń, w tym farby, rdzy lub powłok, aby poprawić jakość i bezpieczeństwo spawania.
- Nie używaj maszyny w pobliżu materiałów łatwopalnych lub wybuchowych.
- Upewnij się, że połączenia pistoletu spawalniczego i młotka do wyciągania są mocne i wolne od luzów, aby zapobiec awariom lub wypadkom.
- Nie dotykaj obszaru spawania, elektrody ani ramienia spawalniczego podczas pracy, ponieważ te części mogą osiągać wysokie temperatury i pozostają gorące przez pewien czas po zatrzymaniu pracy maszyny.
- Jeśli maszyna posiada system ochrony przed przegrzaniem i włączy się brzęczyk, natychmiast przerwij pracę i pozwól maszynie ostygnąć przed ponownym użyciem.
- Operatorzy są odpowiedzialni za zapewnienie, że maszyna nie zakłóca ani nie uszkadza systemów elektrycznych i elektronicznych pojazdu, takich jak poduszki powietrzne czy wyświetlacze komputerowe.
- Jeśli maszyna wydaje nietypowe dźwięki, zapachy lub działa nieprawidłowo, natychmiast przestań jej używać i skontaktuj się z producentem w celu uzyskania wskazówek.
- Przechowuj maszynę w suchym, chłodnym miejscu, z dala od bezpośredniego światła słonecznego i korozyjnych środowisk, aby przedłużyć jej żywotność.
- Ta maszyna jest przeznaczona wyłącznie do użytku przemysłowego i profesjonalnego; nie używaj jej do nieautoryzowanych zastosowań ani w środowiskach nieokreślonych przez producenta.

Części



Maszyna do wyciągania wg-
nieceń



1 Sztuka(i)

Przewód ujemny



1 Sztuka(i)

Hak do wyciągania z wieloma
pazurami



1 Sztuka(i)

Złącze trójkątne



1 Sztuka(i)

Okrągłe elementy spawalnicze



100 Sztuka(i)

Głowica do zgrzewania punk-
towego o podwójnym zas-
tosowaniu



1 Sztuka(i)

Pistolet spawalniczy + kabel



1 Sztuka(i)

Młotek do wyciągania o pod-
wójnym zastosowaniu



1 Sztuka(i)

Przyssawka



1 Sztuka(i)

Pręt T



1 Sztuka(i)

Linia falista



100 Sztuka(i)

Pudełko z akcesoriami



1 Sztuka(i)

Kroki (9)

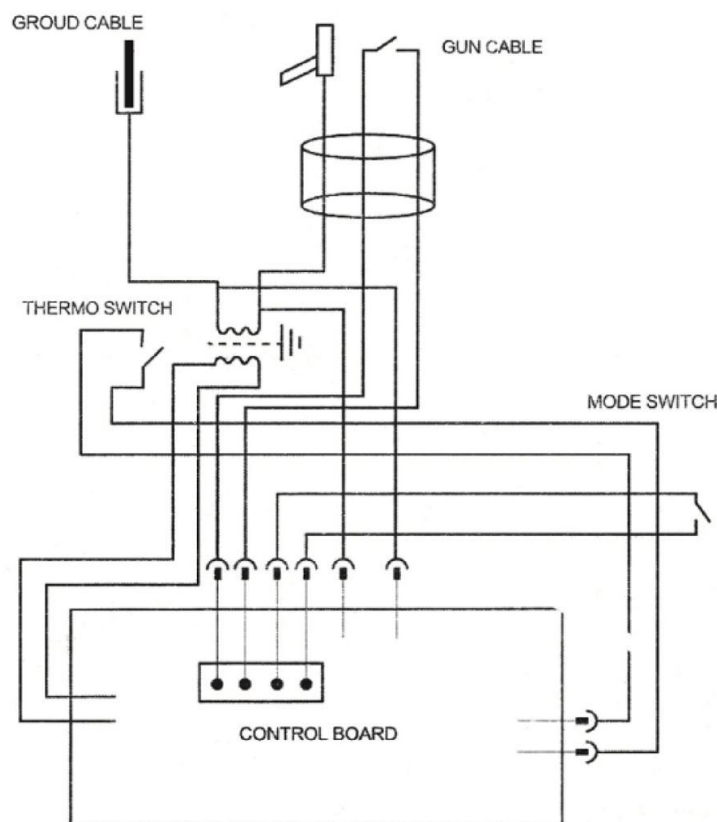
1. Środki ostrożności przy włączaniu zasilania

- Upewnij się, że produkt jest prawidłowo podłączony do przewodu uziemiającego i sprawdź, czy przewód uziemiający jest w dobrym stanie. Każda śruba na obudowie maszyny może służyć jako punkt uziemienia.
- Upewnij się, że stół roboczy jest prawidłowo podłączony do urządzenia uziemiającego. Każda śruba na obudowie maszyny może służyć jako punkt uziemienia.
- Zapobiegaj kontaktowi operatora z metalowymi częściami, które mają być spawane, jeśli nie zastosowano środków ochronnych lub gdy nosi mokrą odzież.
- Unikaj bezpośredniego kontaktu z obszarem spawania.
- Nie wykonuj spawania punktowego w nadmiernie wilgotnym środowisku lub na mokrych podłogach.

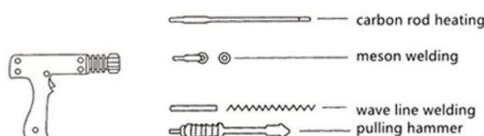


- Nie używaj kabli, które są postrzępione, przecięte lub uszkodzone. Sprawdź kable pod kątem wad izolacji, odsłoniętych przewodów miedzianych, luźnych połączeń, wycieków lub innych niebezpiecznych warunków przed użyciem.
- Wyłącz maszynę przed wymianą drutu elektrodowego.
- Zawsze wyłączaj maszynę i odłączaj ją od zasilania przed przeprowadzeniem jakichkolwiek inspekcji lub konserwacji.
- **Upewnij się, że zasilanie spełnia standardowe wymagania maszyny.**
- Używaj przewodu zasilającego z rdzeniem miedzianym o krajowym standardzie co najmniej 4 milimetrów kwadratowych przekroju i maksymalnej długości 20 metrów.
- Używaj wyłącznika powietrznego lub ochronnika przeciwprzepięciowego o wartości 60A lub wyższej.

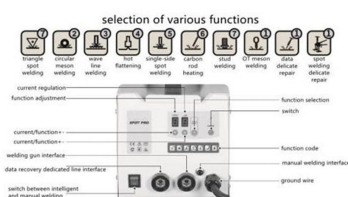
2. Schemat obwodu



3. Funkcja każdej części



4. Obsługa Panelu



1. Podłącz produkt do odpowiedniego źródła zasilania, a następnie naciśnij przełącznik, aby wyświetlić: funkcja (lewa) moc (prawa)
2. Aby dostosować intensywność mocy (rozmiar prądu), naciśnij przycisk + lub -
3. Aby zmienić funkcję, naciśnij klawisz wyboru funkcji. W tym momencie możesz użyć przycisków + i - do wyboru numeru funkcji.

4. Spawanie ręczne i inteligentne:

- Podczas korzystania z ręcznego sterowania, podłącz złącze przełącznika palnika i przełącz przełącznik na tryb ręczny.
- Podczas korzystania z trybu inteligentnego, nie



ma potrzeby odłączania złącza przełącznika palnika i przełączania przełącznika na tryb inteligentny.

5. Operacja uziemienia

1. Umieść przewód uziemiający w miejscu, które wymaga naprawy.
2. Umieść palnik spawalniczy blisko przewodu uziemiającego do spawania.
3. Dokładnie dokręć nakrętkę głowicy uziemiającej.

Surowo zabrania się zastępowania innymi stylami urządzeń uziemiających -

Oryginalne urządzenie uziemiające jest najbardziej odpowiednie spośród wszystkich obecnych urządzeń uziemiających. Końcówka urządzenia uziemiającego służy jedynie do mocowania, a miedziana nakrętka pełni rolę przewodzenia. Upewnij się, że nakrętka jest dokręcona mocno i solidnie.

6. Operacja spawania

Maszyna może być spawana ręcznie/automatycznie, a jednostka główna automatycznie wykrywa stan zwarcia pistoletu spawalniczego, a punkt spawania jest generowany w ciągu 1 sekundy. Odłącz pistolet spawalniczy i część spawaną na 0,5 sekundy, a następnie można spawać kolejny punkt, a inne można spawać w kolejności. Po przełączeniu na tryb ręczny, użyj przełącznika pistoletu do kontrolowania spawania.

Technika spawania - Spawanie może być bardzo mocne przy lekkim dotyku. Nadmierna siła nie jest konieczna.



7. System ochrony przed przegrzaniem hosta

Produkt jest wyposażony w automatyczny system ochrony przed przegrzaniem, który może automatycznie zatrzymać maszynę na kilka minut w przypadku nadmiernego użytkowania. W takim przypadku brzęczyk będzie nadal dźwięczał.

8. Automatyczny System Impulsowy

Produkt jest wyposażony w automatyczny system impulsowy (funkcja 4 i 6). Całkowicie zetknij pistolet spawalniczy z blachą stalową, a urządzenie automatycznie wykrywa zwarcie pistoletu spawalniczego i zaczyna działać w ciągu 1 sekundy, zmniejszając stopień zwęglenia karoserii i poprawiając wydajność pracy.

9. Konserwacja

Środki ostrożności

- Zawsze odłączaj maszynę od źródła zasilania przed przeprowadzeniem jakiegokolwiek konserwacji.
- Podczas konserwacji noś odpowiednie środki ochrony osobistej (PPE), takie jak rękawice i ochrona oczu.
- Upewnij się, że maszyna jest chłodna w dotyku przed rozpoczęciem jakiegokolwiek pracy, aby uniknąć poparzeń.

Harmonogram rutynowych inspekcji

Codziennie:

- Sprawdź akcesoria pod kątem zużycia. W razie potrzeby wymień.
- Skontroluj wszystkie widoczne kable i złącza pod kątem uszkodzeń lub luźnych połączeń.

Tygodniowo:



- Zweryfikuj integralność wszystkich ruchomych części i mechanizmów. Nasmaruj w razie potrzeby.
- Sprawdź uszczelki i uszczelniacze w systemie próżniowym maszyny i wymień, jeśli wykazują oznaki zużycia.

Miesięcznie:

- Przeprowadź kompleksowy test funkcji bezpieczeństwa maszyny, takich jak awaryjne zatrzymanie.
- Przejrzyj całą maszynę pod kątem oznak nietypowego zużycia lub potencjalnych awarii.

Procedury czyszczenia

1. Czyszczenie zewnętrzne:

- Przetrzyj maszynę wilgotną szmatką.
- Unikaj stosowania środków czyszczących, które mogą uszkodzić farbę lub wykończenia.

1. Czyszczenie komponentów:

- Czyść akcesoria i wszelkie odsłonięte lub ruchome części za pomocą łagodnego roztworu detergentu.
- Dokładnie osusz wszystkie części przed ponownym złożeniem i uruchomieniem maszyny.

Wytyczne dotyczące smarowania

- Smaruj wszystkie ruchome części co miesiąc smarem na bazie silikonu, aby zapewnić płynne działanie.
- Nie smaruj nadmiernie, ponieważ nadmiar smaru może przyciągać brud i zanieczyszczenia, co może pogorszyć funkcjonowanie.

W PRZYPADKU WSZELKICH INNYCH PROBLEMÓW, PROSIMY O KONTAKT Z NASZYM ZESPOŁEM WSPARCIA KLIENTA.

